




+52 1222 866 7031

info@powertool.com.mx

www.powertool.com.mx



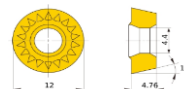
Promoción válida hasta el 31 de agosto de 2025



RPMT1204 MO 1125 - M			Vc en m/min	fz en mm/min	ap en mm	ae = en % de D	Recomendado en %
55HRC	AlCr						
P - FeCom			100 - 200	0.05 - 0.3	0.1 - 2.0	40 - 80	90
M - Inox			80-120	0.05 - 0.2	0.1 - 1	40 - 80	100
K - Aceros collados			80 - 200	0.05 - 0.35	0.1 - 3.0	40 - 80	90
N - No aceros			no aplica				
S - Aceros especiales			no aplica				
H - Aceros templados			no aplica				

Vc = Velocidad de corte
fz = avance por filo
ap = profundidad de corte axial
ae = profundidad de corte radial

S = revoluciones/min
F = avance mm/min
D = diametro de herramienta



Nota: El tipo y estado de la máquina y la forma de sujeción influyen mucho en los parámetros a utilizar. Las máquinas con accionamiento y bancada fuertes permiten valores más elevados. Deben evitarse las vibraciones. Con mucho gusto de ayudarle con asesoramiento técnico y parámetros óptimos.

Artículo		Precio por artículo			
		1 pz.	2 - 3 pz.	4 - 10 pz.	11 - pz.
	RPMT1204 MO 1125-M (caja de 10 insertos)	\$ 550.00	\$ 523.81	\$ 500.00	\$ 486.73
	Tornillo PT-T-Torx-M4x9 (10pz.)	\$ 150.00			

	KIT Corona PT-EMRW6R 50-22-4T + 5x Tornillo PT-T-Torx-M4x9(10 piezas) + 5x caja RPMT1204 MO 1125-M	\$ 4,600.00	\$ 4,259.26		
	KIT Corona PT-EMRW6R 63-22-4T + 5x Tornillo PT-T-Torx-M4x9(10 piezas) + 5x caja RPMT1204 MO 1125-M	\$ 5,000.00	\$ 4,629.63		
	KIT Corona PT-EMRW6R 80-27-6T + 5x Tornillo PT-T-Torx-M4x9(10 piezas) + 5x caja RPMT1204 MO 1125-M	\$ 5,800.00	\$ 5,370.37		
	KIT Corona PT-EMRW6R 100-32-6T + 5x Tornillo PT-T-Torx-M4x9(10 piezas) + 5x caja RPMT1204 MO 1125-M	\$ 6,500.00	\$ 6,018.52		
	KIT Corona PT-EMRW6R 125-40-7T + 5x Tornillo PT-T-Torx-M4x9(10 piezas) + 5x caja RPMT1204 MO 1125-M	\$ 7,700.00	\$ 7,129.63		




+52 1222 866 7031

info@powertool.com.mx

www.powertool.com.mx



Promoción válida hasta el 31 de agosto de 2025



R1204 PMT MO 1030 - PMK		Vc en m/min	fz en mm/min	ap en mm	ae = en % de D	Recomendado en %
50HRC	TiAIN					
P - FeCom		100 - 200	0.05 - 0.3	0.1 - 2.0	40 - 80	100
M - Inox		80-120	0.05 - 0.2	0.1 - 1	40 - 80	100
K - Aceros collados		80 - 270	0.05 - 0.35	0.1 - 3.0	40 - 80	100
N - No aceros		no aplica				
S - Aceros especiales		no aplica				
H - Aceros templados		no aplica				

Vc = Velocidad de corte

fz = avance por filo

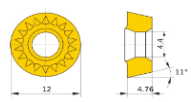
ap = profundidad de corte axial

ae = profundidad de corte radial

S = revoluciones/min

F = avance mm/min

D = diametro de herramienta



Nota: El tipo y estado de la máquina y la forma de sujeción influyen mucho en los parámetros a utilizar. Las máquinas con accionamiento y bancada fuertes permiten valores más elevados. Deben evitarse las vibraciones. Con mucho gusto de ayudarle con asesoramiento técnico y parámetros óptimos.

Artículo		Precio por artículo			
		1 pz.	2 - 3 pz.	4 - 10 pz.	11 - pz.
	RPMT1204 MO 1030-PMK (caja de insertos)	\$ 550.00	\$ 523.81	\$ 500.00	\$ 486.73
	Tornillo PT-T-Torx-M4x9 (10pz.)	\$ 150.00			

	KIT Corona PT-EMRW6R 50-22-4T + 5x Tornillo PT-T-Torx-M4x9(10 piezas) + 5x caja RPMT1204 MO 1030-PMK	\$ 4,600.00	\$ 4,259.26		
	KIT Corona PT-EMRW6R 63-22-4T + 5x Tornillo PT-T-Torx-M4x9(10 piezas) + 5x caja RPMT1204 MO 1030-PMK	\$ 5,000.00	\$ 4,629.63		
	KIT Corona PT-EMRW6R 80-27-6T + 5x Tornillo PT-T-Torx-M4x9(10 piezas) + 5x caja RPMT1204 MO 1030-PMK	\$ 5,800.00	\$ 5,370.37		
	KIT Corona PT-EMRW6R 100-32-6T + 5x Tornillo PT-T-Torx-M4x9(10 piezas) + 5x caja RPMT1204 MO 1030-PMK	\$ 6,500.00	\$ 6,018.52		
	KIT Corona PT-EMRW6R 125-40-7T + 5x Tornillo PT-T-Torx-M4x9(10 piezas) + 5x caja RPMT1204 MO 1030-PMK	\$ 7,700.00	\$ 7,129.63		

+52 1222 866 7031

info@powertool.com.mx

www.powertool.com.mx

SUMMER SALE

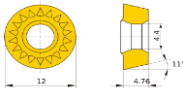
Promoción válida hasta el 31 de agosto de 2025



RPGT1204MO-AK-001-N	Vc en m/min	fz en mm/min	ap en mm	ae = en % de D	Recomendado en %
P - FeCom	no aplica				
M - Inox	no aplica				
K - Aceros collados	no aplica				
N - No aceros	250 - 800	0.1 - 0.5	0.1 - 5.0	40 - 80	100
S - Aceros especiales	no aplica				
H - Aceros templados	no aplica				

Vc = Velocidad de corte
fz = avance por filo
ap = profundidad de corte axial
ae = profundidad de corte radial

S = revoluciones/min
F = avance mm/min
D = diametro de herramienta



Nota: El tipo y estado de la máquina y la forma de sujeción influyen mucho en los parámetros a utilizar. Las máquinas con accionamiento y bancada fuertes permiten valores más elevados. Deben evitarse las vibraciones. Con mucho gusto de ayudarle con asesoramiento técnico y parámetros óptimos.

Artículo		Precio por artículo			
		1 pz.	2 - 3 pz.	4 - 10 pz.	11 - pz.
	RPGT1204MO-AK-001-N (caja de 10 insertos)	\$ 1,000.00	\$ 952.38	\$ 909.09	\$ 884.96
	Tornillo PT-T-Torx-M4x9 (10pz.)	\$ 150.00			

	KIT Corona PT-EMRW6R 50-22-4T + 5x Tornillo PT-T-Torx-M4x9(10 piezas) + 5x caja RPGT1204MO-AK-001-N	\$ 6,800.00	\$ 6,296.30		
	KIT Corona PT-EMRW6R 63-22-4T + 5x Tornillo PT-T-Torx-M4x9(10 piezas) + 5x caja RPGT1204MO-AK-001-N	\$ 7,300.00	\$ 6,759.26		
	KIT Corona PT-EMRW6R 80-27-6T + 5x Tornillo PT-T-Torx-M4x9(10 piezas) + 5x caja RPGT1204MO-AK-001-N	\$ 8,100.00	\$ 7,500.00		
	KIT Corona PT-EMRW6R 100-32-6T + 5x Tornillo PT-T-Torx-M4x9(10 piezas) + 5x caja RPGT1204MO-AK-001-N	\$ 8,700.00	\$ 8,055.56		
	KIT Corona PT-EMRW6R 125-40-7T + 5x Tornillo PT-T-Torx-M4x9(10 piezas) + 5x caja RPGT1204MO-AK-001-N	\$ 9,900.00	\$ 9,166.67		




+52 1222 866 7031

info@powertool.com.mx

www.powertool.com.mx



SUMMER SALE

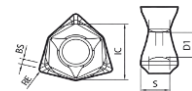
Promoción válida hasta el 31 de agosto de 2025



Vc = Velocidad de corte
fz = avance por filo
ap = profundidad de corte axial
ae = profundidad de corte radial

WMNU080608-02-PMK	Vc en m/min	fz en mm/min	ap en mm	ae = en % de D	Recomendado en %
P - FeCom	100 - 200	0.05 - 0.3	0.1 - 3.0	40 - 80	100
M - Inox	80 - 100	0.025 - 0.3	0.1 - 1.0	40 - 80	100
K - Aceros collados	80 - 270	0.05 - 0.35	0.1 - 3.0	40 - 80	100
N - No aceros	no aplica				
S - Aceros especiales	no aplica				
H - Aceros templados	no aplica				

S = revoluciones/min
F = avance mm/min
D = diametro de herramienta

	IC	14.02
	S	6.65
	D1	6.20
	BS	1.30
	RE	0.80

Nota: El tipo y estado de la máquina y la forma de sujeción influyen mucho en los parámetros a utilizar. Las máquinas con accionamiento y bancada fuertes permiten valores más elevados. Deben evitarse las vibraciones. Con mucho gusto de ayudarle con asesoramiento técnico y parámetros óptimos.

Artículo		Precio por artículo			
		1 pz.	2 - 3 pz.	4 - 10 pz.	11 - pz.
	WMNU080608-02-PMK (caja de 10 insertos)	\$ 800.00	\$ 761.90	\$ 727.27	\$ 707.96
	Tornillo PT-T-Torx-M5x14 (10pz.)	\$ 200.00			

no imagen	KIT Corona PT-MFWN900R50-22-4T + 5x Tornillo PT-T-Torx-M5x14(10 piezas) + 5x caja WMNU080608-02-PMK	\$ 6,750.00	\$ 6,250.00		
	KIT Corona PT-MFWN900R63-22-5T + 5x Tornillo PT-T-Torx-M5x14(10 piezas) + 5x caja WMNU080608-02-PMK	\$ 7,000.00	\$ 6,481.48		
	KIT Corona PT-MFWN900R80-27-6T + 5x Tornillo PT-T-Torx-M5x14(10 piezas) + 5x caja WMNU080608-02-PMK	\$ 7,750.00	\$ 7,175.93		
no imagen	KIT Corona PT-MFWN900R100-32-7T + 5x Tornillo PT-T-Torx-M5x14(10 piezas) + 5x caja WMNU080608-02-PMK	\$ 8,500.00	\$ 7,870.37		




+52 1222 866 7031

info@powertool.com.mx

www.powertool.com.mx



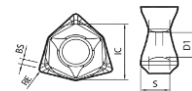
Promoción válida hasta el 31 de agosto de 2025



WMNU080608-02-M	Vc en m/min	fz en mm/min	ap en mm	ae = en % de D	Recomendado en %
P - FeCom	100 - 200	0.05 - 0.3	0.1 - 3.0	40 - 80	85
M - Inox	80 - 120	0.05 - 0.2	0.1 - 1	40 - 80	100
K - Aceros collados	80 - 270	0.05 - 0.35	0.1 - 3.0	40 - 80	85
N - No aceros	no aplica				
S - Aceros especiales	no aplica				
H - Aceros templados	no aplica				

Vc = Velocidad de corte
fz = avance por filo
ap = profundidad de corte axial
ae = profundidad de corte radial

S = revoluciones/min
F = avance mm/min
D = diametro de herramienta

	IC	14.02
	S	6.65
	D1	6.20
	BS	1.30
	RE	0.80

Nota: El tipo y estado de la máquina y la forma de sujeción influyen mucho en los parámetros a utilizar. Las máquinas con accionamiento y bancada fuertes permiten valores más elevados. Deben evitarse las vibraciones. Con mucho gusto de ayudarle con asesoramiento técnico y parámetros óptimos.

Artículo		Precio por artículo			
		1 pz.	2 - 3 pz.	4 - 10 pz.	11 - pz.
	WMNU080608-02-PMK (caja de 10 insertos)	\$ 900.00	\$ 857.14	\$ 818.18	\$ 796.46
	Tornillo PT-T-Torx-M5x14 (10pz.)	\$ 200.00			

no imagen	KIT Corona PT-MFWN900R50-22-4T + 5x Tornillo PT-T-Torx-M5x14(10 piezas) + 5x caja WMNU080608-02-PMK	\$ 7,250.00	\$ 6,712.96		
	KIT Corona PT-MFWN900R63-22-5T + 5x Tornillo PT-T-Torx-M5x14(10 piezas) + 5x caja WMNU080608-02-PMK	\$ 7,500.00	\$ 6,944.44		
	KIT Corona PT-MFWN900R80-27-6T + 5x Tornillo PT-T-Torx-M5x14(10 piezas) + 5x caja WMNU080608-02-PMK	\$ 8,250.00	\$ 7,638.89		
no imagen	KIT Corona PT-MFWN900R100-32-7T + 5x Tornillo PT-T-Torx-M5x14(10 piezas) + 5x caja WMNU080608-02-PMK	\$ 9,000.00	\$ 8,333.33		




+52 1222 866 7031

info@powertool.com.mx

www.powertool.com.mx



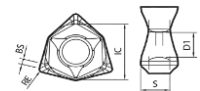
Promoción válida hasta el 31 de agosto de 2025



WMNU080608-02-M	Vc en m/min	fz en mm/min	ap en mm	ae = en % de D	Recomendado en %
P - FeCom	no aplica				
M - Inox	no aplica				
K - Aceros collados	no aplica				
N - No aceros	250 - 800	0.1 - 0.5	0.1 - 5.0	40 - 80	100
S - Aceros especiales	no aplica				
H - Aceros templados	no aplica				

Vc = Velocidad de corte
fz = avance por filo
ap = profundidad de corte axial
ae = profundidad de corte radial

S = revoluciones/min
F = avance mm/min
D = diametro de herramienta

	IC	14.02
	S	6.65
	D1	6.20
	BS	1.30
	RE	0.80

Nota: El tipo y estado de la máquina y la forma de sujeción influyen mucho en los parámetros a utilizar. Las máquinas con accionamiento y bancada fuertes permiten valores más elevados. Deben evitarse las vibraciones. Con mucho gusto de ayudarle con asesoramiento técnico y parámetros óptimos.

Artículo		Precio por artículo			
		1 pz.	2 - 3 pz.	4 - 10 pz.	11 - pz.
	WMNU080608-02-PMK (caja de 10 insertos)	\$ 900.00	\$ 857.14	\$ 818.18	\$ 796.46
	Tornillo PT-T-Torx-M5x14 (10pz.)	\$ 200.00			

no imagen	KIT Corona PT-MFWN900R50-22-4T + 5x Tornillo PT-T-Torx-M5x14(10 piezas) + 5x caja WMNU080608-02-PMK	\$ 7,250.00	\$ 6,712.96		
	KIT Corona PT-MFWN900R63-22-5T + 5x Tornillo PT-T-Torx-M5x14(10 piezas) + 5x caja WMNU080608-02-PMK	\$ 7,500.00	\$ 6,944.44		
	KIT Corona PT-MFWN900R80-27-6T + 5x Tornillo PT-T-Torx-M5x14(10 piezas) + 5x caja WMNU080608-02-PMK	\$ 8,250.00	\$ 7,638.89		
no imagen	KIT Corona PT-MFWN900R100-32-7T + 5x Tornillo PT-T-Torx-M5x14(10 piezas) + 5x caja WMNU080608-02-PMK	\$ 9,000.00	\$ 8,333.33		





+52 1222 866 7031

info@powertool.com.mx

www.powertool.com.mx



SUMMER SALE

Promoción válida hasta el 31 de agosto de 2025



CCHRC55/_-_-_-_-Z4-01-KH	Vc en m/min	fz en mm/min	ap en mm	ae = en % de D	Recomendado en %
P - FeCom	80 - 170	0.025 - 0.08	0.01 - 1xD	20 - 100	100
M - Inox	60 - 120	0.015 - 0.06	0.01 - 1xD	20 - 100	75
K - Aceros collados	80 - 170	0.025 - 0.08	0.01 - 1xD	20 - 100	100
N - No aceros	no aplica				
S - Aceros especiales	no aplica				
H - Aceros templados	no aplica				

Vc = Velocidad de corte
fz = avance por filo
ap = profundidad de corte axial
ae = profundidad de corte radial

S = revoluciones/min
F = avance mm/min
D = diametro de herramienta

Nota: El tipo y estado de la máquina y la forma de sujeción influyen mucho en los parámetros a utilizar. Las máquinas con accionamiento y bancada fuertes permiten valores más elevados. Deben evitarse las vibraciones. Con mucho gusto de ayudarle con asesoramiento técnico y parámetros óptimos.

Artículo	Precio por artículo			
	1 pz.	2 - 3 pz.	4 - 10 pz.	11 - pz.
CCHRC55/1.0-4-03-50-Z4-01-KH	\$ 150.00	\$ 142.86	\$ 136.36	\$ 132.74
CCHRC55/1.5-4-04-50-Z4-01-KH	\$ 150.00	\$ 142.86	\$ 136.36	\$ 132.74
CCHRC55/2.0-4-06-50-Z4-01-KH	\$ 150.00	\$ 142.86	\$ 136.36	\$ 132.74
CCHRC55/2.5-4-06-50-Z4-01-KH	\$ 150.00	\$ 142.86	\$ 136.36	\$ 132.74
CCHRC55/3.0-3-08-50-Z4-01-KH	\$ 150.00	\$ 142.86	\$ 136.36	\$ 132.74
CCHRC55/4.0-4-10-50-Z4-01-KH	\$ 150.00	\$ 142.86	\$ 136.36	\$ 132.74
CCHRC55/5.0-5-13-50-Z4-01-KH	\$ 165.00	\$ 157.14	\$ 150.00	\$ 146.02
CCHRC55/6.0-6-15-50-Z4-01-KH	\$ 165.00	\$ 157.14	\$ 150.00	\$ 146.02
CCHRC55/8.0-8-20-60-Z4-01-KH	\$ 275.00	\$ 261.90	\$ 250.00	\$ 243.36
CCHRC55/10.0-10-30-75-Z4-01-KH	\$ 375.00	\$ 357.14	\$ 340.91	\$ 331.86
CCHRC55/12.0-12-30-75-Z4-01-KH	\$ 500.00	\$ 476.19	\$ 454.55	\$ 442.48




 +52 1222 866 7031
 info@powertool.com.mx
 www.powertool.com.mx



Promoción válida hasta el 31 de agosto de 2025



CCHRC55/___-___-___-Z3-01-N	Vc en m/min	fz en mm/min	ap en mm	ae = en % de D	Recomendado en %
P - FeCom	no aplica				
M - Inox	no aplica				
K - Aceros collados	no aplica				
N - No aceros	250 - 800	0.1 - 0.5	0.05 - 1xD	20 - 100	100
S - Aceros especiales	no aplica				
H - Aceros templados	no aplica				

Vc = Velocidad de corte
fz = avance por filo
ap = profundidad de corte axial
ae = profundidad de corte radial

S = revoluciones/min
F = avance mm/min
D = diametro de herramienta

Nota: El tipo y estado de la máquina y la forma de sujeción influyen mucho en los parámetros a utilizar. Las máquinas con accionamiento y bancada fuertes permiten valores más elevados. Deben evitarse las vibraciones. Con mucho gusto de ayudarle con asesoramiento técnico y parámetros óptimos.

Artículo	Precio por artículo			
	1 pz.	2 - 3 pz.	4 - 10 pz.	11 - pz.
CCHRC55/1.0-4-03-50-Z3-01-N	\$ 150.00	\$ 142.86	\$ 136.36	\$ 132.74
CCHRC55/1.5-4-04-50-Z3-01-N	\$ 150.00	\$ 142.86	\$ 136.36	\$ 132.74
CCHRC55/2.0-4-06-50-Z3-01-N	\$ 150.00	\$ 142.86	\$ 136.36	\$ 132.74
CCHRC55/2.5-4-06-50-Z3-01-N	\$ 150.00	\$ 142.86	\$ 136.36	\$ 132.74
CCHRC55/3.0-3-08-50-Z3-01-N	\$ 150.00	\$ 142.86	\$ 136.36	\$ 132.74
CCHRC55/4.0-4-10-50-Z3-01-N	\$ 150.00	\$ 142.86	\$ 136.36	\$ 132.74
CCHRC55/5.0-5-13-50-Z3-01-N	\$ 165.00	\$ 157.14	\$ 150.00	\$ 146.02
CCHRC55/6.0-6-15-50-Z3-01-N	\$ 165.00	\$ 157.14	\$ 150.00	\$ 146.02
CCHRC55/8.0-8-20-60-Z3-01-N	\$ 275.00	\$ 261.90	\$ 250.00	\$ 243.36
CCHRC55/10.0-10-30-75-Z3-01-N	\$ 375.00	\$ 357.14	\$ 340.91	\$ 331.86
CCHRC55/12.0-12-30-75-Z3-01-N	\$ 500.00	\$ 476.19	\$ 454.55	\$ 442.48




 **+52 1222 866 7031**
 **info@powertool.com.mx**
 **www.powertool.com.mx**



Promoción válida hasta el 31 de agosto de 2025



RCCHRC55/_-_-_-_-Z2-01-KH	Vc en m/min	fz en mm/min	ap en mm	ae = en % de D	Recomendado en %
P - FeCom	80 - 250	0.025 - 0.08	0.025 - 0.3xD	0.025 - 3.0	100
M - Inox	40-80	0.015 - 0.06	0.025 - 0.3xD	0.025 - 1.5	60
K - Aceros collados	80 - 250	0.025 - 0.08	0.025 - 0.3xD	0.025 - 3.0	100
N - No aceros	no aplica				
S - Aceros especiales	no aplica				
H - Aceros templados	no aplica				

Vc = Velocidad de corte
fz = avance por filo
ap = profundidad de corte axial
ae = profundidad de corte radial

S = revoluciones/min
F = avance mm/min
D = diametro de herramienta

Nota: El tipo y estado de la máquina y la forma de sujeción influyen mucho en los parámetros a utilizar. Las máquinas con accionamiento y bancada fuertes permiten valores más elevados. Deben evitarse las vibraciones. Con mucho gusto de ayudarle con asesoramiento técnico y parámetros óptimos.

Artículo	Precio por artículo			
	1 pz.	2 - 3 pz.	4 - 10 pz.	11 - pz.
RCCHRC55/0.5-4-2-50-Z2-01-KH	\$ 150.00	\$ 142.86	\$ 136.36	\$ 132.74
RCCHRC55/0.75-4-3-50-Z2-01-KH	\$ 150.00	\$ 142.86	\$ 136.36	\$ 132.74
RCCHRC55/1.0-4-4-50-Z2-01-KH	\$ 150.00	\$ 142.86	\$ 136.36	\$ 132.74
RCCHRC55/1.5-3-6-50-Z2-01-KH	\$ 150.00	\$ 142.86	\$ 136.36	\$ 132.74
RCCHRC55/2.0-8-6-50-Z2-01-KH	\$ 150.00	\$ 142.86	\$ 136.36	\$ 132.74
RCCHRC55/2.5-10-6-50-Z2-01-KH	\$ 250.00	\$ 238.10	\$ 227.27	\$ 221.24
RCCHRC55/3.0-6-12-75-Z2-01-KH	\$ 250.00	\$ 238.10	\$ 227.27	\$ 221.24
RCCHRC55/4.0-8-16-60-Z2-01-KH	\$ 380.00	\$ 361.90	\$ 345.45	\$ 336.28
RCCHRC55/5.0-10-25-75-Z2-01-KH	\$ 480.00	\$ 457.14	\$ 436.36	\$ 424.78
RCCHRC55/6.0-12-25-75-Z2-01-KH	\$ 650.00	\$ 619.05	\$ 590.91	\$ 575.22




+52 1222 866 7031

info@powertool.com.mx

www.powertool.com.mx



SUMMER SALE

Promoción válida hasta el 31 de agosto de 2025



Vc = Velocidad de corte
 fz = avance por filo
 ap = profundidad de corte axial
 ae = profundidad de corte radial

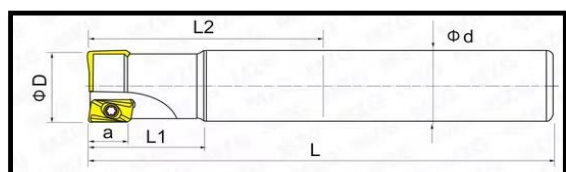
APMT 1135/1604 1030 PMK	Vc en m/min	fz en mm/min	ap en mm	ae = en % de D	Recomendado en %
P - FeCom	60 - 200	0.08 - 0.20	0.1 - 5.0	10 - 60	100
M - Inox	40 - 60	0.08 - 0.20	0.1 - 5.0	10 - 60	70
K - Aceros collados	60 - 200	0.15 - 0.35	0.1 - 5.0	10 - 60	100
N - No aceros	no aplica				
S - Aceros especiales	no aplica				
H - Aceros templados	no aplica				

S = revoluciones/min
 F = avance mm/min
 D = diametro de herramienta

	APKT1135	APKT1604
L	12.24mm	17.877mm
S	3.6mm	5.76mm
d	2.8mm	4.4mm

Nota: El tipo y estado de la máquina y la forma de sujeción influyen mucho en los parámetros a utilizar. Las máquinas con accionamiento y bancada fuertes permiten valores más elevados. Deben evitarse las vibraciones. Con mucho gusto de ayudarle con asesoramiento técnico y parámetros óptimos.

Artículo	Precio por artículo			
	1 pz.	2 - 3 pz.	4 - 10 pz.	11 - pz.
APMT 1135 1030 PMK (caja de 10 insertos)	\$ 450.00	\$ 428.57	\$ 389.61	
PT-T-Torx-M2.5x6 (10 tornillos)	\$ 150.00	\$ 142.86	\$ 129.87	
APMT 1604 1030 PMK (caja de 10 insertos)	\$ 600.00	\$ 571.43	\$ 519.48	
PT-T-Torx-M4x9 (10 tornillos)	\$ 250.00	\$ 238.10	\$ 216.45	



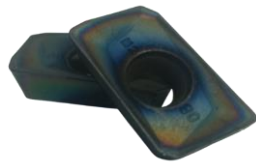
ød= C
 øD= R
 L= Largo total
 L1= Profundidad maxima

BAP300= Inserto APMT 1135
 BAP400= Inserto APMT 1604

PT-BAP300 C15-R16-L150-2T	\$ 650.00	\$ 619.05	\$ 562.77	
PT-BAP300 C15-R16-L200-2T	\$ 700.00	\$ 666.66	\$ 606.06	
PT-BAP300 C16-R16-L250-2T	\$ 900.00	\$ 857.14	\$ 779.22	
PT-BAP300 C19-R20-L150-2T	\$ 750.00	\$ 714.29	\$ 649.35	
PT-BAP300 C19-R20-L200-2T	\$ 800.00	\$ 761.90	\$ 692.64	
PT-BAP300 C20-R20-L250-2T	\$ 1,000.00	\$ 952.38	\$ 865.80	
PT-BAP300 C24-R25-L150-3T	\$ 1,000.00	\$ 952.39	\$ 865.80	
PT-BAP300 C24-R25-L200-3T	\$ 1,200.00	\$ 1,142.86	\$ 1,038.96	
PT-BAP300 C24-R25-L250-3T	\$ 1,300.00	\$ 1,238.10	\$ 1,125.54	
PT-BAP400 C24-R25-L150-2T	\$ 1,100.00	\$ 1,047.62	\$ 952.39	
PT-BAP400 C24-R25-L200-2T	\$ 1,250.00	\$ 1,190.48	\$ 1,082.25	
PT-BAP400 C24-R25-L250-2T	\$ 1,500.00	\$ 1,428.58	\$ 1,298.70	
PT-BAP400 C24-R25-L300-2T	\$ 2,000.00	\$ 1,904.76	\$ 1,731.60	
PT-BAP400 C25-R30-L150-2T	\$ 1,200.00	\$ 1,142.86	\$ 1,038.96	
PT-BAP400 C25-R30-L200-2T	\$ 1,400.00	\$ 1,333.33	\$ 1,212.12	
PT-BAP400 C25-R30-L250-2T	\$ 1,500.00	\$ 1,428.57	\$ 1,298.70	
PT-BAP400 C25-R30-L300-2T	\$ 2,000.00	\$ 1,904.76	\$ 1,731.60	
PT-BAP400 C32-R35-L150-3T	\$ 1,600.00	\$ 1,523.81	\$ 1,385.28	
PT-BAP400 C32-R35-L200-3T	\$ 2,000.00	\$ 1,904.77	\$ 1,731.61	
PT-BAP400 C32-R35-L250-3T	\$ 2,400.00	\$ 2,285.71	\$ 2,077.92	
PT-BAP400 C32-R35-L300-3T	\$ 2,800.00	\$ 2,666.67	\$ 2,424.24	



Promoción válida hasta el 31 de agosto de 2025



Vc = Velocidad de corte
fz = avance por filo
ap = profundidad de corte axial
ae = profundidad de corte radial

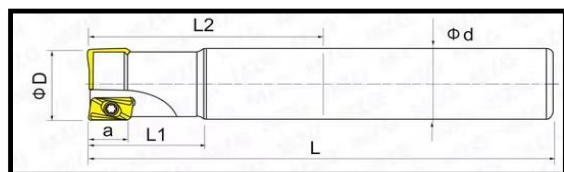
APMT 1135/1604 1040 PM	Vc en m/min	fz en mm/min	ap en mm	ae = en % de D	Recomendado en %
P - FeCom	60 - 200	0.08 - 0.20	0.1 - 5.0	10 - 60	80
M - Inox	40 - 60	0.08 - 0.20	0.1 - 5.0	10 - 60	70
K - Aceros collados	60 - 200	0.15 - 0.35	0.1 - 5.0	10 - 60	100
N - No aceros	no aplica				
S - Aceros especiales	no aplica				
H - Aceros templados	no aplica				

S = revoluciones/min
F = avance mm/min
D = diametro de herramienta

	APKT1135	APKT1604
L	12.24mm	17.877mm
S	3.6mm	5.76mm
d	2.8mm	4.4mm

Nota: El tipo y estado de la máquina y la forma de sujeción influyen mucho en los parámetros a utilizar. Las máquinas con accionamiento y bancada fuertes permiten valores más elevados. Deben evitarse las vibraciones. Con mucho gusto de ayudarle con asesoramiento técnico y parámetros óptimos.

Artículo	Precio por artículo			
	1 pz.	2 - 3 pz.	4 - 10 pz.	11 - pz.
APMT 1135 1030 PMK (caja de 10 insertos)	\$ 450.00	\$ 428.57	\$ 389.61	
PT-T-Torx-M2.5x6 (10 tornillos)	\$ 250.00	\$ 238.10	\$ 216.45	
APMT 1604 1030 PMK (caja de 10 insertos)	\$ 600.00	\$ 571.43	\$ 519.48	
PT-T-Torx-M4x9 (10 tornillos)	\$ 250.00	\$ 238.10	\$ 216.45	



Ød= C
ØD= R
L= Largo total
L1= Profundidad maxima

BAP300= Inserto APMT 1135

BAP400= Inserto APMT 1604

PT-BAP300 C15-R16-L150-2T	\$ 650.00	\$ 619.05	\$ 562.77	
PT-BAP300 C15-R16-L200-2T	\$ 700.00	\$ 666.66	\$ 606.06	
PT-BAP300 C16-R16-L250-2T	\$ 900.00	\$ 857.14	\$ 779.22	
PT-BAP300 C19-R20-L150-2T	\$ 750.00	\$ 714.29	\$ 649.35	
PT-BAP300 C19-R20-L200-2T	\$ 800.00	\$ 761.90	\$ 692.64	
PT-BAP300 C20-R20-L250-2T	\$ 1,000.00	\$ 952.38	\$ 865.80	
PT-BAP300 C24-R25-L150-3T	\$ 1,000.00	\$ 952.39	\$ 865.80	
PT-BAP300 C24-R25-L200-3T	\$ 1,200.00	\$ 1,142.86	\$ 1,038.96	
PT-BAP300 C24-R25-L250-3T	\$ 1,300.00	\$ 1,238.10	\$ 1,125.54	
PT-BAP400 C24-R25-L150-2T	\$ 1,100.00	\$ 1,047.62	\$ 952.39	
PT-BAP400 C24-R25-L200-2T	\$ 1,250.00	\$ 1,190.48	\$ 1,082.25	
PT-BAP400 C24-R25-L250-2T	\$ 1,500.00	\$ 1,428.58	\$ 1,298.70	
PT-BAP400 C24-R25-L300-2T	\$ 2,000.00	\$ 1,904.76	\$ 1,731.60	
PT-BAP400 C25-R30-L150-2T	\$ 1,200.00	\$ 1,142.86	\$ 1,038.96	
PT-BAP400 C25-R30-L200-2T	\$ 1,400.00	\$ 1,333.33	\$ 1,212.12	
PT-BAP400 C25-R30-L250-2T	\$ 1,500.00	\$ 1,428.57	\$ 1,298.70	
PT-BAP400 C25-R30-L300-2T	\$ 2,000.00	\$ 1,904.76	\$ 1,731.60	
PT-BAP400 C32-R35-L150-3T	\$ 1,600.00	\$ 1,523.81	\$ 1,385.28	
PT-BAP400 C32-R35-L200-3T	\$ 2,000.00	\$ 1,904.77	\$ 1,731.61	
PT-BAP400 C32-R35-L250-3T	\$ 2,400.00	\$ 2,285.71	\$ 2,077.92	
PT-BAP400 C32-R35-L300-3T	\$ 2,800.00	\$ 2,666.67	\$ 2,424.24	




+52 1222 866 7031

info@powertool.com.mx

www.powertool.com.mx



Promoción válida hasta el 31 de agosto de 2025



Vc = Velocidad de corte
fz = avance por filo
ap = profundidad de corte axial
ae = profundidad de corte radial

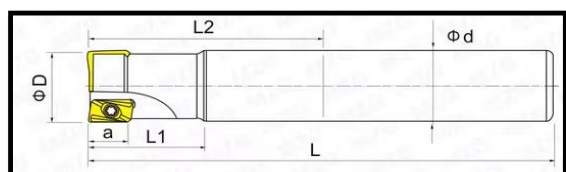
S = revoluciones/min
F = avance mm/min
D = diametro de herramienta

APMT 1135/1604 1125 M	Vc en m/min	fz en mm/min	ap en mm	ae = en % de D	Recomendado en %
P - FeCom	60 - 200	0.08 - 0.20	0.1 - 5.0	10 - 60	80
M - Inox	60 - 80	0.08 - 0.20	0.1 - 5.0	10 - 60	100
K - Aceros collados	60 - 200	0.15 - 0.35	0.1 - 5.0	10 - 60	80
N - No aceros	no aplica				
S - Aceros especiales	no aplica				
H - Aceros templados	no aplica				

	APKT1135	APKT1604
L	12.24mm	17.877mm
S	3.6mm	5.76mm
d	2.8mm	4.4mm

Nota: El tipo y estado de la máquina y la forma de sujeción influyen mucho en los parámetros a utilizar. Las máquinas con accionamiento y bancada fuertes permiten valores más elevados. Deben evitarse las vibraciones. Con mucho gusto de ayudarle con asesoramiento técnico y parámetros óptimos.

Artículo	Precio por artículo			
	1 pz.	2 - 3 pz.	4 - 10 pz.	11 - pz.
APMT 1135 1030 PMK (caja de 10 insertos)	\$ 450.00	\$ 428.57	\$ 389.61	
PT-T-Torx-M2.5x6 (10 tornillos)	\$ 250.00	\$ 238.10	\$ 216.45	
APMT 1604 1030 PMK (caja de 10 insertos)	\$ 600.00	\$ 571.43	\$ 519.48	
PT-T-Torx-M4x9 (10 tornillos)	\$ 250.00	\$ 238.10	\$ 216.45	



ød= C
øD= R
L= Largo total
L1= Profundidad maxima

BAP300= Inserto APMT 1135

BAP400= Inserto APMT 1604

PT-BAP300 C15-R16-L150-2T	\$ 650.00	\$ 619.05	\$ 562.77	
PT-BAP300 C15-R16-L200-2T	\$ 700.00	\$ 666.66	\$ 606.06	
PT-BAP300 C16-R16-L250-2T	\$ 900.00	\$ 857.14	\$ 779.22	
PT-BAP300 C19-R20-L150-2T	\$ 750.00	\$ 714.29	\$ 649.35	
PT-BAP300 C19-R20-L200-2T	\$ 800.00	\$ 761.90	\$ 692.64	
PT-BAP300 C20-R20-L250-2T	\$ 1,000.00	\$ 952.38	\$ 865.80	
PT-BAP300 C24-R25-L150-3T	\$ 1,000.00	\$ 952.39	\$ 865.80	
PT-BAP300 C24-R25-L200-3T	\$ 1,200.00	\$ 1,142.86	\$ 1,038.96	
PT-BAP300 C24-R25-L250-3T	\$ 1,300.00	\$ 1,238.10	\$ 1,125.54	
PT-BAP400 C24-R25-L150-2T	\$ 1,100.00	\$ 1,047.62	\$ 952.39	
PT-BAP400 C24-R25-L200-2T	\$ 1,250.00	\$ 1,190.48	\$ 1,082.25	
PT-BAP400 C24-R25-L250-2T	\$ 1,500.00	\$ 1,428.58	\$ 1,298.70	
PT-BAP400 C24-R25-L300-2T	\$ 2,000.00	\$ 1,904.76	\$ 1,731.60	
PT-BAP400 C25-R30-L150-2T	\$ 1,200.00	\$ 1,142.86	\$ 1,038.96	
PT-BAP400 C25-R30-L200-2T	\$ 1,400.00	\$ 1,333.33	\$ 1,212.12	
PT-BAP400 C25-R30-L250-2T	\$ 1,500.00	\$ 1,428.57	\$ 1,298.70	
PT-BAP400 C25-R30-L300-2T	\$ 2,000.00	\$ 1,904.76	\$ 1,731.60	
PT-BAP400 C32-R35-L150-3T	\$ 1,600.00	\$ 1,523.81	\$ 1,385.28	
PT-BAP400 C32-R35-L200-3T	\$ 2,000.00	\$ 1,904.77	\$ 1,731.61	
PT-BAP400 C32-R35-L250-3T	\$ 2,400.00	\$ 2,285.71	\$ 2,077.92	
PT-BAP400 C32-R35-L300-3T	\$ 2,800.00	\$ 2,666.67	\$ 2,424.24	




+52 1222 866 7031

info@powertool.com.mx

www.powertool.com.mx



SUMMER SALE

Promoción válida hasta el 31 de agosto de 2025



Vc = Velocidad de corte
 fz = avance por filo
 ap = profundidad de corte axial
 ae = profundidad de corte radial

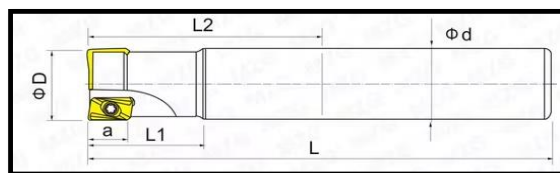
S = revoluciones/min
 F = avance mm/min
 D = diametro de herramienta

APKT 1135/1604 G2 01-N	Vc en m/min	fz en mm/min	ap en mm	ae = en % de D	Recomendado en %
P - FeCom	no aplica				
M - Inox	no aplica				
K - Aceros collados	no aplica				
N - No aceros	250 - 800	0.1 - 0.5	0.1 - 5.0	40 - 80	100
S - Aceros especiales	no aplica				
H - Aceros templados	no aplica				

	APKT1135	APKT1604
L	12.24mm	17.877mm
S	3.6mm	5.76mm
d	2.8mm	4.4mm

Nota: El tipo y estado de la máquina y la forma de sujeción influyen mucho en los parámetros a utilizar. Las máquinas con accionamiento y bancada fuertes permiten valores más elevados. Deben evitarse las vibraciones. Con mucho gusto de ayudarle con asesoramiento técnico y parámetros óptimos.

Artículo	Precio por artículo			
	1 pz.	2 - 3 pz.	4 - 10 pz.	11 - pz.
APKT 1135 G2 01-N (caja de 10 insertos)	\$ 500.00	\$ 476.19	\$ 432.90	
PT-T-Torx-M2.5x6 (10 tornillos)	\$ 250.00	\$ 238.10	\$ 216.45	
APKT 1604 G2 01-N (caja de 10 insertos)	\$ 700.00	\$ 666.67	\$ 606.06	
PT-T-Torx-M4x9 (10 tornillos)	\$ 250.00	\$ 238.10	\$ 216.45	



ød= C
 øD= R
 L= Largo total
 L1= Profundidad maxima

BAP300= Inserto APMT 1135
 BAP400= Inserto APMT 1604

PT-BAP300 C15-R16-L150-2T	\$ 650.00	\$ 619.05	\$ 562.77	
PT-BAP300 C15-R16-L200-2T	\$ 700.00	\$ 666.66	\$ 606.06	
PT-BAP300 C16-R16-L250-2T	\$ 900.00	\$ 857.14	\$ 779.22	
PT-BAP300 C19-R20-L150-2T	\$ 750.00	\$ 714.29	\$ 649.35	
PT-BAP300 C19-R20-L200-2T	\$ 800.00	\$ 761.90	\$ 692.64	
PT-BAP300 C20-R20-L250-2T	\$ 1,000.00	\$ 952.38	\$ 865.80	
PT-BAP300 C24-R25-L150-3T	\$ 1,000.00	\$ 952.39	\$ 865.80	
PT-BAP300 C24-R25-L200-3T	\$ 1,200.00	\$ 1,142.86	\$ 1,038.96	
PT-BAP300 C24-R25-L250-3T	\$ 1,300.00	\$ 1,238.10	\$ 1,125.54	
PT-BAP400 C24-R25-L150-2T	\$ 1,100.00	\$ 1,047.62	\$ 952.39	
PT-BAP400 C24-R25-L200-2T	\$ 1,250.00	\$ 1,190.48	\$ 1,082.25	
PT-BAP400 C24-R25-L250-2T	\$ 1,500.00	\$ 1,428.58	\$ 1,298.70	
PT-BAP400 C24-R25-L300-2T	\$ 2,000.00	\$ 1,904.76	\$ 1,731.60	
PT-BAP400 C25-R30-L150-2T	\$ 1,200.00	\$ 1,142.86	\$ 1,038.96	
PT-BAP400 C25-R30-L200-2T	\$ 1,400.00	\$ 1,333.33	\$ 1,212.12	
PT-BAP400 C25-R30-L250-2T	\$ 1,500.00	\$ 1,428.57	\$ 1,298.70	
PT-BAP400 C25-R30-L300-2T	\$ 2,000.00	\$ 1,904.76	\$ 1,731.60	
PT-BAP400 C32-R35-L150-3T	\$ 1,600.00	\$ 1,523.81	\$ 1,385.28	
PT-BAP400 C32-R35-L200-3T	\$ 2,000.00	\$ 1,904.77	\$ 1,731.61	
PT-BAP400 C32-R35-L250-3T	\$ 2,400.00	\$ 2,285.71	\$ 2,077.92	
PT-BAP400 C32-R35-L300-3T	\$ 2,800.00	\$ 2,666.67	\$ 2,424.24	




 +52 1222 866 7031
 info@powertool.com.mx
 www.powertool.com.mx



Promoción válida hasta el 31 de agosto de 2025



RHSSE__H7_01	Vc en m/min	f en mm/rev	ap en mm	ae = en % de D	Recomendado en %
P - FeCom	4 - 15	0.08 - 0.5			100
M - Inox	4 - 6	0.08 - 0.5			85
K - Aceros collados	10 - 15	0.1 - 0.4			85
N - No aceros	10 - 25	0.08 - 0.8			100
S - Aceros especiales	4 - 6	0.08 - 0.4			50
H - Aceros templados	no aplica				

Vc = Velocidad de corte
fz = avance por filo
ap = profundidad de corte axial
ae = profundidad de corte radial

S = revoluciones/min
F = avance mm/min
D = diametro de herramienta

Nota: El tipo y estado de la máquina y la forma de sujeción influyen mucho en los parámetros a utilizar. Las máquinas con accionamiento y bancada fuertes permiten valores más elevados. Deben evitarse las vibraciones. Con mucho gusto de ayudarle con asesoramiento técnico y parámetros óptimos.

Articulo	Precio por articulo			
	1 pz.	2 - 3 pz.	4 - 10 pz.	11 - pz.
RHSSE_2H7_01	\$ 253.00	\$ 240.95	\$ 230.00	\$ 223.89
RHSSE_3H7_01	\$ 253.00	\$ 240.95	\$ 230.00	\$ 223.89
RHSSE_4H7_01	\$ 320.00	\$ 304.76	\$ 290.91	\$ 283.19
RHSSE_5H7_01	\$ 390.50	\$ 371.90	\$ 355.00	\$ 345.58
RHSSE_6H7_01	\$ 390.50	\$ 371.90	\$ 355.00	\$ 345.58
RHSSE_8H7_01	\$ 506.00	\$ 481.90	\$ 460.00	\$ 447.79
RHSSE_10H7_01	\$ 675.00	\$ 642.86	\$ 613.64	\$ 597.35
RHSSE_12H7_01	\$ 801.00	\$ 762.86	\$ 728.18	\$ 708.85
RHSSE_14H7_01	\$ 919.50	\$ 875.71	\$ 835.91	\$ 813.72
RHSSE_16H7_01	\$ 1,088.00	\$ 1,036.19	\$ 989.09	\$ 962.83
RHSSE_18H7_01	\$ 1,299.50	\$ 1,237.62	\$ 1,181.36	\$ 1,150.00
RHSSE_20H7_01	\$ 1,510.00	\$ 1,438.10	\$ 1,372.73	\$ 1,336.28